

# Introduzione

**Fonetica in viaggio** è un quaderno sulla fonetica italiana, rivolto a studenti anglofoni e/o con una buona conoscenza della lingua inglese.

Il testo risponde a un duplice obiettivo: a) facilitare gli studenti a pronunciare i suoni italiani e, contestualmente, comprendere l'italiano parlato; b) offrire ai docenti un testo breve, semplice ed intuitivo, da usare tanto in classe quanto a casa, dagli studenti, in autoapprendimento.

I suoni italiani sono presentati in ottica comparativa con la lingua inglese, così da facilitarne la comprensione e la memorizzazione. Il criterio di scelta dei suoni è legato alle reali e specifiche difficoltà incontrate da apprendenti anglofoni.

Il quaderno affronta la fonetica italiana in un contesto di uso vivo della lingua. Le 5 unità in cui è articolato presentano una situazione di vita reale, legata a contesti di viaggio.

Ciò consente agli studenti, sin dalle prime fasi dell'apprendimento, di apprendere e consolidare il lessico di base per gestire efficacemente la comunicazione in situazioni di vita quotidiana.

Ogni unità è corredata di esercizi e di tracce audio per la pratica e la ripetizione.

Completano il testo suggerimenti per fissare e sistematizzare la memorizzazione dei suoni e un glossario finale, con la traduzione in inglese di tutte le parole che occorrono nel testo.